

TP 316H · UNS S31609 · 1.4919/1.4918 · TPS-INOX 316H

Dieser Werkstoff mit einem garantierten Kohlenstoffgehalt von min. 0,04% weißt eine sehr gute Beständigkeit bei erhöhten Temperaturen auf. Ähnliche Oxidationsbeständigkeit wie TP 316. Hauptanwendungen: Wärmetauscher, Öfen, chemische und petrochemische Anlagen.

Werkstoff	Norm	Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in %														
		С	C Si		Р	S	Cr Ni		Мо	Ti	Sonst.					
		max.	max.	max.	max.	max.	min. – max.	min. – max.	min. – max.							
1.4918	EN 10216-5	0,040 - 0,08	0,75	2,00	0,035	0,015	16,00 - 18,0	12,00 - 14,0	2,00 - 2,50	-	N 0,10 max					
		0					0	0								
TP316H	ASME SA / AS	0,040 - 0,10	1,00	2,00	0,045	0,030	16,00 - 18,0	11,00 - 14,0	2,00 - 3,00	-	-					
	TM A 213	0					0	0								

Werkstoff	Norm	Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung													
		Rp 0,2 [MPa]	Rp 1,0 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Härte	Wärmebehandlung								
		min.	min.	min. – max.	min	HRB max.									
1.4918	EN 10216-5	205	245	490 - 690	35	-	lösungsgeglüht								
TP316H	ASME SA / AS	205	-	515	35	90	lösungsgeglüht								
	TM A 213														

Fertigrohrtoleranzen													
AD - Rohr	AD	WD	Spezial WD	ID									
ab Ø4,550 mm	±0,050 mm	±0,150 mm	±0,100 mm	Х									
ab Ø9,530 mm	±0,050 mm	±0,100 mm	±0,080 mm	±0,050 mm									
ab Ø30,001 mm***	±0,100 mm	±0,150 mm		±0,050 mm									

^{***} Bis max. ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich*







Abmessungsspektrum

	WD	[mm]	0,89	1,00	1,20	1,24	1,65	1,82	2,00	2,11	2,30	2,35	2,50	2,60	2,64	2,77	2,87	3,00	3,20	3,25	3,60	3,85	3,91	4,00	4,40	5,50	6,35	7,00
AD		[inch]	0,035			0,048	0,065	0,072		0,083		0,093			0,104	0,109	0,113		0,126	0,128			0,154				0,250	
[mm]	[inch]																											
6,00																												
6,35	0,250																											
7,00																												
7,50																												
8,00																												
9,00																												
9,53	0,375																											
10,00																												
11,00																												
	0,500																											
13,00																												
15,00																												
	0,625																											
16,00																												
16,80																												
	0,675																											
18,00																												
19,00																												
	0,750																											
20,00																												
	0,840																											
22,00																												Ь
22,23	0,875																											<u> </u>
23,00																												Ь
25,00																												
	1,000																											$\vdash \vdash \mid$
26,00																												
26,67	1,050																											\vdash
28,00																												\vdash
30,00	1.0				-																							\vdash
31,75	1,250																											
32,00	1.015																											$\vdash \vdash \vdash$
33,40	1,315																											
36,00																												
	1,500				 																							
42,00																												
44,50	1,750																										Ш	



