

## TP 405 · UNS S40500 · 1.4002 · TPS-FS-4002-405

Ferritischer, nicht härtbarer Chromstahl, Langzeitstabilität bis 650°C. Gute Beständigkeit gegenüber Wasserstoff und Schwefelwasserstoff. Zur Erzielung einer optimalen Korrosionsbeständigkeit dieses Chromstahls ist eine geglättete Oberfläche erforderlich. Der Stahl ist bedingt polierbar. Gut schweißbar nach WIG und Lichtbogenhandschweißung; bedingt schweißbar nach MAG-, MIG-, UP-Verfahren. Vorwärmen bei 100-300°C wird empfohlen. Wärmebehandlung nach dem Schweißen mit artähnlichem Zusatz, 650-750°C. Anwendungen zum Beispiel in Wärmetauschern in Crackanlagen der Erdölindustrie, Luftkühlern, Vorwärmern und im Maschinenbau.

Werkstoff	Norm	Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in %													
		С	Si	Mn	Р	S	Cr	Ni	Мо	Ti	Sonst.				
		max.	max.	max.	max.	max.	min. – max.	min. – max.	min. – max.						
1.4002	EN 10297-2	0,080	1,00	1,00	0,040	0,030	12,00 - 14,0	-	-	-	AI 0,1 - 0,3				
							0								
TP405	ASME SA / AS	0,080	1,00	1,00	0,040	0,030	11,50 - 14,5	0,50	-	-	AI 0,1 - 0,3				
	TM A 268						0								

Werkstoff	Norm	Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung													
		Rp 0,2 [MPa]	Rp 1,0 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Härte	Wärmebehandlung								
		min.	min.	min. – max.	min	HRB max.									
1.4002	EN 10297-2	210	220	400	10	-	geglüht								
TP405	ASME SA / AS	205	-	415	20	95	geglüht								
	TM A 268														

Fertigrohrtoleranzen													
AD - Rohr	AD	WD	Spezial WD	ID									
ab Ø4,550 mm	±0,050 mm	±0,150 mm	±0,100 mm	Х									
ab Ø9,530 mm	±0,050 mm	±0,100 mm	±0,080 mm	±0,050 mm									
ab Ø30,001 mm***	±0,100 mm	±0,150 mm		±0,050 mm									

<sup>\*\*\*</sup> Bis max. ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich\*







## Abmessungsspektrum

	WD	[mm]	0,89	1,00	1,20	1,24	1,65	1,82	2,00	2,11	2,30	2,35	2,50	2,60	2,64	2,77	2,87	3,00	3,20	3,25	3,60	3,85	3,91	4,00	4,40	5,50	6,35	7,00
AD		[inch]	0,035			0,048	0,065	0,072		0,083		0,093			0,104	0,109	0,113		0,126	0,128			0,154				0,250	
[mm]	[inch]																											
6,00																												
6,35	0,250																											
7,00																												
7,50																												
8,00																												
9,00																												
9,53	0,375																											
10,00																												
11,00																												
	0,500																											
13,00																												
15,00																												
	0,625																											
16,00																												
16,80																												
	0,675																											
18,00																												
19,00																												
	0,750																											
20,00																												
	0,840																											
22,00																												Ь
22,23	0,875																											<u> </u>
23,00																												Ь
25,00																												
	1,000																											$\vdash \vdash \mid$
26,00																												
26,67	1,050																											$\vdash$
28,00																												$\vdash$
30,00	1.0				-																							$\vdash$
31,75	1,250																											
32,00	1.515																											$\vdash \vdash \vdash$
33,40	1,315																											
36,00																												
	1,500				-																							
42,00																												
44,50	1,750																										ldot	



