


Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 2014/68/EU bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Anlage zum Zertifikat: 71 201 21 QWZ 024 und 71 202 21 QWZ 024

Hersteller		Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		Name / Stempel		
Name: TPS-Technitube Röhrenwerke GmbH Julius-Saxler-Str. 7		Julius-Saxler-Str. 2 54550 Daun		Deutsch		20.09.2021		1 von 2		SGS-TÜV Saar GmbH 		
Ort: 54550 Daun						Rev. 3						
Ifd. Nr.	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Länge max. l = s	Werkstoff- bezeichnung	Werkstoff- Spezifikation	Liefer- zustand Kurzzeichen	Prüfgrundlagen		Bemerkungen		
		Dicke (mm)	Durchmesser (mm)					Techn. Regeln	Art Nr.			
1	2	von 3a	bis 3b	5a	6	7a	8	9a	9b	9c	9d	10
		von 4a	bis 4b	5b	6	7a	8	9a	9b	9c	9d	10

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 6 bis 8 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

1.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	Austenitische Stähle	DIN EN 10216-5	A	AD 2000 MB W2 DIN EN 10216-5
2.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	Austenitische Stähle	VD TÜV WB 421	A	VD TÜV WB 421
3.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	Austenitisch-ferritische Stähle	VD TÜV WB 418	A	VD TÜV WB 418
4.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	Titan, unlegiert	VD TÜV WB 230/2	G	VD TÜV WB 230/2
5.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	2.4360 (NiCu30Fe)	DIN 17743	S	DIN 17743
6.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	2.4816 (NiCr15Fe)	VD TÜV WB 305	S	VD TÜV WB 305
7.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	1.4876 (X10NiCrAlTi 32 20)	VD TÜV WB 412	A	VD TÜV WB 412

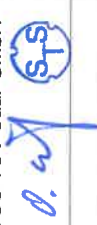
Erläuterung * A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
L = Lösungsgeglüht
N = Normalgeglüht
S = Spannungsarm gegläht
TM = Thermomechanisch behandelt
U = Ungeglüht

V = Vergütet
CR = Temperaturerregt warmumgeformt (controlled rolled)
G = Weichgeglüht

a = Werkstoffbezeichnung
b = Lieferzustand
c = Prüfgegenstand
d = Abmessungen in den Techn. Regeln
e = Gewicht in den Technischen Regeln
f = Nr. der Technischen Regeln

Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 2014/68/EU bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Anlage zum Zertifikat: 71 201 21 QWZ 024 und 71 202 21 QWZ 024

Hersteller		Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		Name / Stempel	
Name: TPS-Technitube Röhrenwerke GmbH Julius-Saxler-Str. 7		Julius-Saxler-Str. 2 54550 Daun		Deutsch		20.09.2021		2 von 2		SGS-TÜV Saar GmbH 	
Ort: 54550 Daun						Rev. 3					
Ifd. Nr.	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Länge max. l = s	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand Kurzzeichen	Prüfgrundlagen Techn. Regeln	Bemerkungen		
		Dicke (mm)	Durchmesser (mm)							Werkstoff-Nr.	Werkstoff-Nr.
1	2	von 3a	bis 3b	5a	6	7a	8	9a	Art 9b	Nr. 9c	10

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 6 bis 8 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

8.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	Ferritische, martensitische, Duplex und austenitische Stähle	DIN EN 10088-3	A / G	DIN EN 10088-3	Einzelgutachten
9.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	2.4858 (NiCr21Mo)	VD TÜV WB 432/2	G	VD TÜV WB 432/2	Einzelgutachten
10.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	2.4856 (NiCr22Mo9Nb)	VD TÜV WB 499	G	VD TÜV WB 499	Einzelgutachten
11.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	2.4068 (LC-Ni99)	VD TÜV WB 345	G	VD TÜV WB 345	Einzelgutachten
12.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	1.4845 (X8CrNi25-21)	DIN EN 10095	A	DIN EN 10095	Einzelgutachten
13.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	2.4819 (NiMo16Cr15W)	VD TÜV WB 400	A	VD TÜV WB 400	Einzelgutachten
14.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	1.4563 (X1NiCrMoCu31-27-4)	VD TÜV WB 483	A	VD TÜV WB 483	Einzelgutachten
15.	nahtloses Rohr	0,89	4,00	5	42	23	Ferritische und martensitische Stähle	DIN EN 10297-2	G	DIN EN 10297-2	Einzelgutachten

Erklärung *

A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
 L = Lösungsgeglüht
 N = Normalgeglüht
 S = Spannungsarm gegläht
 TM = Thermomechanisch behandelt
 U = Ungeglüht

V = Vergütet
 CR = Temperatureregelt warmumgeformt (controlled rolled)
 G = Weichgeglüht

a = Werkstoffbezeichnung
 b = Lieferzustand
 c = Prüfgegenstand
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln
 e = Gewicht in den Technischen Regeln
 f = Nr. der Technischen Regeln